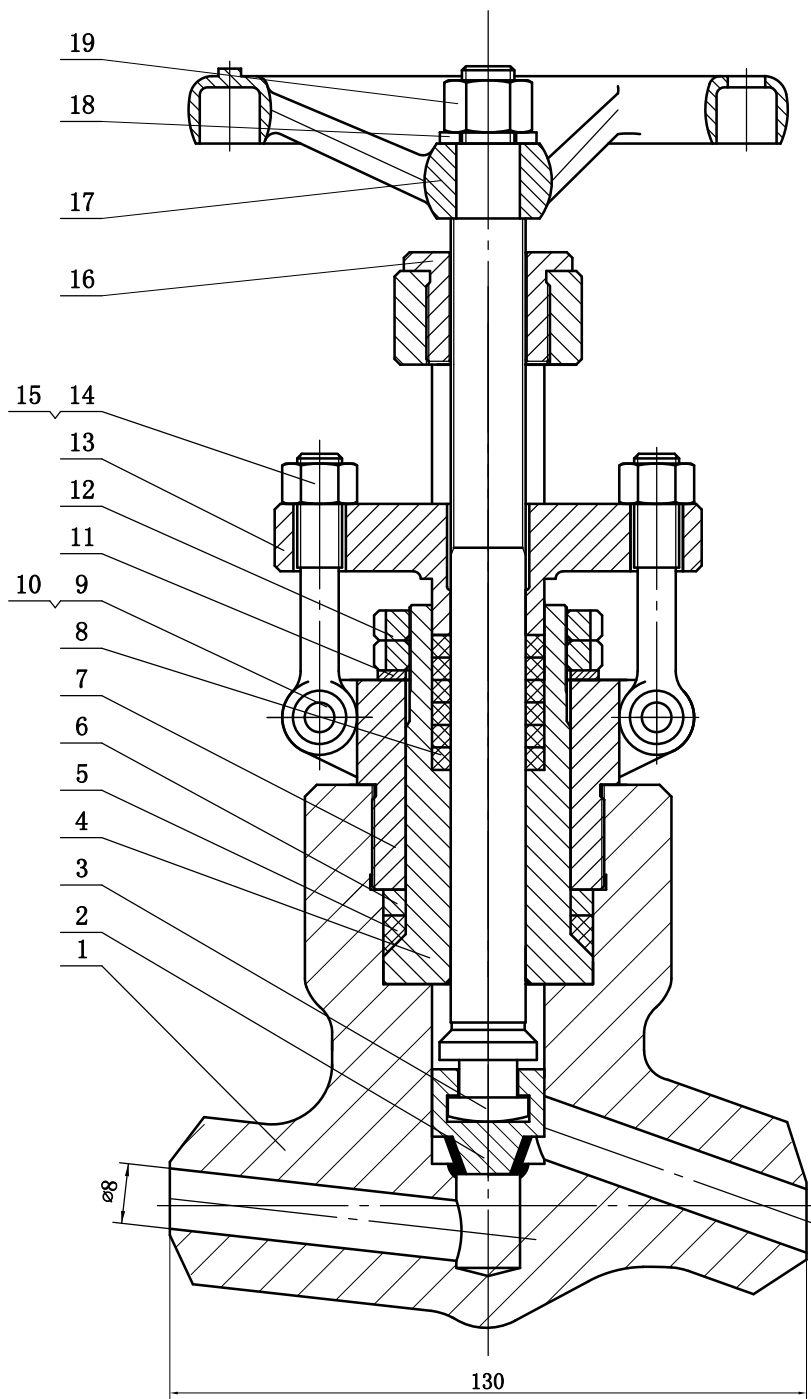


借(通)用件登记	
描 写	
描 校	
旧底图总号	
底图总号	
签 字	
日 期	



- 技术要求
1. 设计制造按JB/T 7746的规定；
 2. 阀门的试验和检验按GB/T 26480的规定；
 3. 阀门的结构长度按GB/T 12221的规定。
 4. 对焊连接尺寸按GB/T 12224的规定。

性 能 规 范 表			
公称压力		PN100	
试 验 压 力	强度试验	15.0	MPa
	密封试验	11.0	
	上密封试验	11.0	
	气密封试验	0.6	
工作温度		≤425 ℃	
适用介质：水、蒸汽、油品等			

序号	部件名称	材 料
1	阀体	F304+STL
2	阀瓣	F304+STL
3	阀杆	F304
4	阀盖	F304
5	密封环	304丝+石墨
6	耐压环	F304
7	支架	CF8
8	填料	柔性石墨
9	销轴	304
10	开口销	304
11	金属平垫片	304
12	锁紧螺母	304
13	填料压盖	CF8
14	活结螺栓	304
15	六角螺母	304
16	阀杆螺母	ZQAL9-4
17	手轮	KTH350-10
18	金属平垫片	304
19	锁紧螺母	304

						结构图				浙江良精阀门有限公司					
														内压自密封截止阀	
标记处数	更改文件号	签 字	日 期							图 样 标 记	数 量	重 量	比 例	J61Y-100P DN8	
设 计		标 准 化													
校 对		审 定													
审 核		批 准													
工 艺		日 期				共 页		第 页							